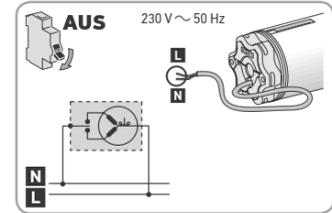


EINSTELLANLEITUNG – RS100 IO/Hybrid

Wichtig – Wichtig – Wichtig – Wichtig

Elektroanschluss:

	Kabel	230 V ~ 50 Hz
N	Blau	Neutralleiter
L	Braun	Phase



Programmiermodus:

A - Vollautomatischer Modus (Drehmomenterkennung)

! Rolladen muss mit festen Wellenverbindern und Stoppern ausgestattet sein!

1. Gleichzeitiges Betätigen der Auf/AB-Taste des Senders bis der Motor eine kurze Auf-/Ab-Bewegung ausführt. Der Motor ist im Programmiermodus



Keine weitere Einstellung notwendig. Die Endlagen und die Drehrichtung stellen sich automatisch ein!

Schließen Sie die Programmierung durch Betätigen der Programmier Taste am Sender ab. Der Antrieb bestätigt mit einer kurzen Auf-/Ab-Bewegung.



Die **Drehrichtung des Antriebs wird während der ersten Zyklen automatisch eingestellt.**

Bei den ersten Bewegungen können die Fahrtrichtungsbefehle \wedge/\vee vertauscht sein (sie passen sich jedoch ohne weitere Einstellungen nach maximal **zwei kompletten Zyklen** automatisch an).

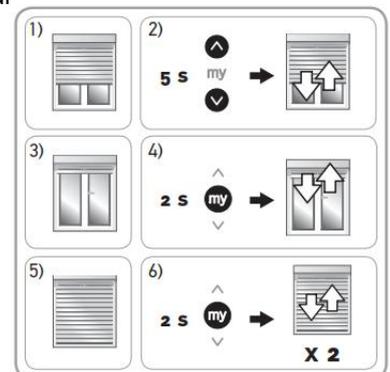
B – Einstellung/Korrektur der Endlagen (Rolladen ohne feste Anschläge oder Wellenverbinder):

1. Gleichzeitiges Betätigen der Auf/AB-Taste des Senders bis der Motor eine kurze Auf-/Ab-Bewegung ausführt. Der Motor ist im Programmiermodus



Fahrtrichtungsbefehl kontrollieren – kann am Schalter vertauscht sein. Dies ist unerheblich und es kann auch mit der falschen Taste fortgefahren werden. Der Motor erkennt die richtige Schalterstellung später über die Testfahrten (s. unten)

2. Fahren Sie den Behang ungefähr in die Mitte und betätigen dort erneut die Auf-/Ab-Taste des Senders bis der Motor quitiert.
3. Fahren Sie danach den Behang in die obere Endlage und betätigen für 2 Sekunden die My-Taste. Der Motor bestätigt einmal.
4. Fahren Sie den Behang in die untere Endlage und betätigen Sie wieder für 2 Sekunden die My-Taste bis der Motor **ZWEI MAL (2x)** bestätigt.



Schließen Sie die Programmierung durch Betätigen der Programmier Taste am Sender ab. Der Antrieb bestätigt mit einer kurzen Auf-/Ab-Bewegung.



Nach Abschluss der Endlagenprogrammierung unbedingt 2 vollständige Fahrzyklen ausführen, damit der Motor die Drehrichtung erkennt und die Endlagen abspeichert!

Immer einen nach dem anderen, sonst können keine einzelnen Sender eingelernt werden bzw. reagieren die Motoren ggf. unkontrolliert zusammen auf einen bestimmten Sender!

Einlernen weiterer Sender/Uhren auf den Motor:

Die **Programmiertaste** des Stammsenders solange gedrückt halten bis der Motor wieder mit einer kurzen Auf-Ab-Bewegung reagiert.

P Stammsender

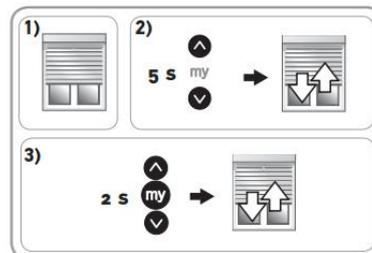
Dann die **Programmiertaste des neu einzulernenden Senders** betätigen – Sender ist eingelernt.

P Neuer Sender

Zum **Löschen eines zusätzlich eingelernten Senders** entsprechend verfahren (erst Programmiertaste des Stammsenders, dann Programmiertaste des zu löschenden Senders)

Rücksetzen des Motors in den Auslieferungszustand/Löschen der Endlagen:

1. Fahren Sie den Behang in mittlere Position
2. Betätigen Sie Auf/Ab-Taste zusammen bis der Motor 1x bestätigt
3. Betätigen Sie Auf+Ab+My-Taste zusammen, bis der Motor 1 x bestätigt



**Hier sind die Endlagen gelöscht und der Motor ist im Modus Drehmomenterkennung!
Die Endlageneinstellung kann neu beginnen.**

4. Drücken Sie die Programmiertaste des Senders solange, bis der Motor 2 x bestätigt (ca. 15 Sek)
– der Motor ist dann im Auslieferungszustand



Bei Fragen: Tel. 05665/99970!

Köbberling GmbH & Co. KG

Stand: Januar 2025 – technische Änderungen vorbehalten.

Inbetriebnahme mit Drehmomenterkennung:

Nachträgliche Änderung der fixen Endlagen
(Umstellung von Drehmoment auf fixe Endlagen):

